



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

پیش کار درجه ۱

گروه برنامه ریزی درسی صنایع نساجی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۴/۹/۱

کد استاندارد: ۸-۰۲/۴۶/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



خلاصه استاندارد

تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل / اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری / توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل :	
کسی است که بتواند از عهده توانایی های پیش کار درجه ۲ برآمده و بتواند از عهده قالب کشی ، سوار کردن زیره و دور گیری آن ، در آوردن زیره و رویه از قالب ، میخ کوبی پاشنه و کف و تزئین کفش برآید .	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی : متناسب با شغل مربوطه	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد	
طول دوره آموزشی :	
طول دوره آموزش	: ۱۸۴ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۴۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۴۴ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز :	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵ %	
۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵ %	
۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰ %	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵ %	
ویژگیهای نیروی آموزشی :	
حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبط	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : پیش کار درجه ۱

فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی قالب کشی کفش
۲	توانایی سوار کردن زیره و دور گیری آن
۳	توانایی درآوردن زیره و رویه از قالب
۴	توانایی میخ کوبی پاشنه و کف
۵	توانایی پرداخت نهایی کفش
۶	توانایی ارتباط با واحدهای طراحی و پستیایی سازی



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	توانایی قالب کشی کفش ۱-۱ شناسایی اصول وصل رویه کفش به کف ۱-۲ شناسایی اصول قرار دادن کف روی قالب و اتصال به آن ۱-۳ شناسایی اصول کشیدن رویه روی قالب و به شکل درآوردن آن ۱-۴ شناسایی اصول آزمایش پنجه و پاشنه رویه ۱-۵ شناسایی اصول صاف و محکم کردن رویه ۱-۶ شناسایی اصول قالب کشی کفش	۶	۴۰	۴۶
۲	توانایی سوار کردن زیره و دور گیری آن ۲-۱ شناسایی اصول وصل کردن چرم زیر کفش به کف ۲-۲ شناسایی اصول باز کردن خط بخیه جهت دوختن کفی در کفش های مردانه ۲-۳ شناسایی اصول دوخت کف و چرم متصل شده ه آن ۲-۴ شناسایی اصول سوار کردن زیره و دور گیری آن	۸	۴۰	۴۸
۳	توانایی درآوردن زیره و رویه از قالب ۳-۱ شناسایی اصول درآوردن کفش از قالب ۳-۲ شناسایی اصول تو دوزی کفش	۸	۲۴	۳۲
۴	توانایی میخ کوبی پاشنه و کف ۴-۱ آشنایی با هدف و مفهوم میخ کوبی پاشنه ، کف و کاربرد آن ۴-۲ شناسایی اصول میخ کوبی پاشنه و کف ۴-۳ شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی	۸	۱۶	۲۴
۵	توانایی پرداخت نهایی کفش ۵-۱ شناسایی اصول سمباده کشی نهایی کفش ۵-۲ شناسایی اصول اطو کشی نهایی کفش	۴	۱۶	۲۰



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : پیش کار درجه ۱

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول تزئین نهایی کفش	۵-۳
۱۴	۸	۶	توانایی ارتباط با واحدهای طراحی و پستایی سازی آشنایی با مفهوم ارتباط و هماهنگی شناسایی اصول تحویل کار از واحد پستایی سازی شناسایی اصول ایجاد ارتباط و هماهنگی با واحدها	۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳



فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	انواع قالب کفش		
۲	پستایی آماده شده		
۳	کفی کفش		
۴	گاز انبر		
۵	میخ		
۶	چکش		
۷	چرم جهت کفش		
۸	ابزار دوخت چرخ نخ		
۹	قالب		
۱۰	قسمت های زیره و رویه کفش		
۱۱	نخ		
۱۲	چرخ کفش دوزی		
۱۳	پاشنه و کفش		
۱۴	اطوی کفش		
۱۵	سمباده		
۱۶	موم		
۱۷	واکس		
۱۸	میخ شماره ۵		
۱۹	وسایل کمک آموزشی		
۲۰	فیلم های کمک آموزشی		